

# ÄNDERUNGEN 2026

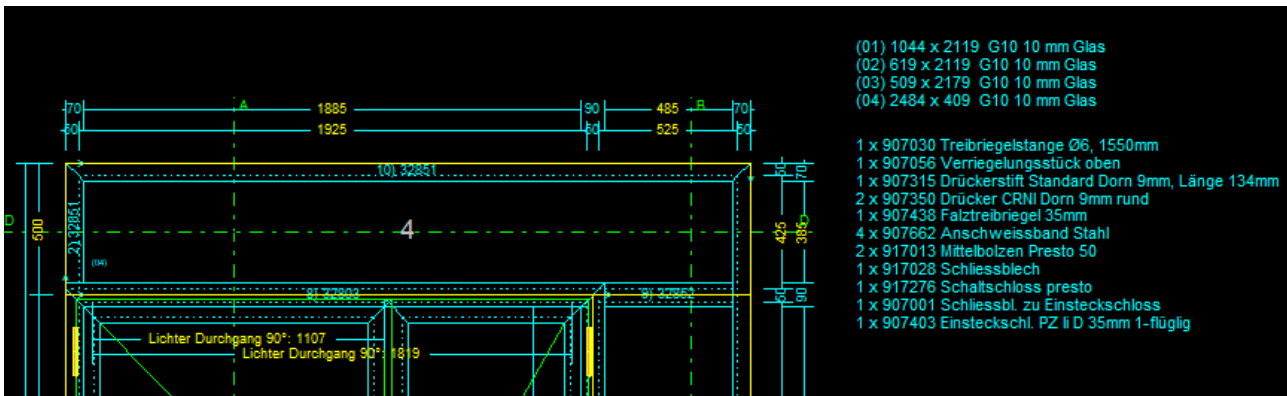
(Programm-Version ab 26.2.1, Lizenzfile A16.x)

## 1. Erfassung Grafik-Position

Beim Einstellungs-Menü der Grafik-Position gibt es eine neue Option "Beschlagstabelle"

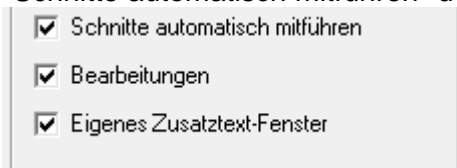
Mausverhalten	Darstellung
<input checked="" type="checkbox"/> Tooltips	<input checked="" type="checkbox"/> Richtungspfeile
<input checked="" type="checkbox"/> Profilmriss	<input checked="" type="checkbox"/> Profil-Nummer
<input checked="" type="checkbox"/> Verbindungen	<input type="checkbox"/> Profilmriss als Fläche
<input checked="" type="checkbox"/> Rahmenmasse	<input checked="" type="checkbox"/> Profil-Aussenlinien
<input checked="" type="checkbox"/> Feldumriss	<input checked="" type="checkbox"/> Profil-Falzzlinien
<input checked="" type="checkbox"/> Stabinfo mit Dia	<input checked="" type="checkbox"/> Rahmenbemassung
<input checked="" type="checkbox"/> Dia mit Stab-Details	<input checked="" type="checkbox"/> Flügel-/Sprossen-Bemassung
<input checked="" type="checkbox"/> Info Feldinhalt	<input checked="" type="checkbox"/> Glas-Tabelle
<input type="checkbox"/> Feld-Info mit Details	<input checked="" type="checkbox"/> <b>Beschlagstabelle</b>
<input checked="" type="checkbox"/> Anzeige/Ändern Flügelprofile	<input checked="" type="checkbox"/> Schnitte automatisch mitführen
	<input checked="" type="checkbox"/> Bearbeitungen
	<input checked="" type="checkbox"/> Eigenes Zusatztext-Fenster

Wenn diese aktiviert ist, erscheint ähnlich wie bei der Detailgrafik neben der Ansicht eine Auflistung der Beschläge.



## 2. Grafik-Position Schnitte

Wenn in einer komplizierten Konstruktion viele verschiedene Schnitte aktiviert sind, kann die Bedienung langsam werden. Man konnte das bisher nur beschleunigen, indem man die Option "Schnitte automatisch mitführen" deaktiviert.



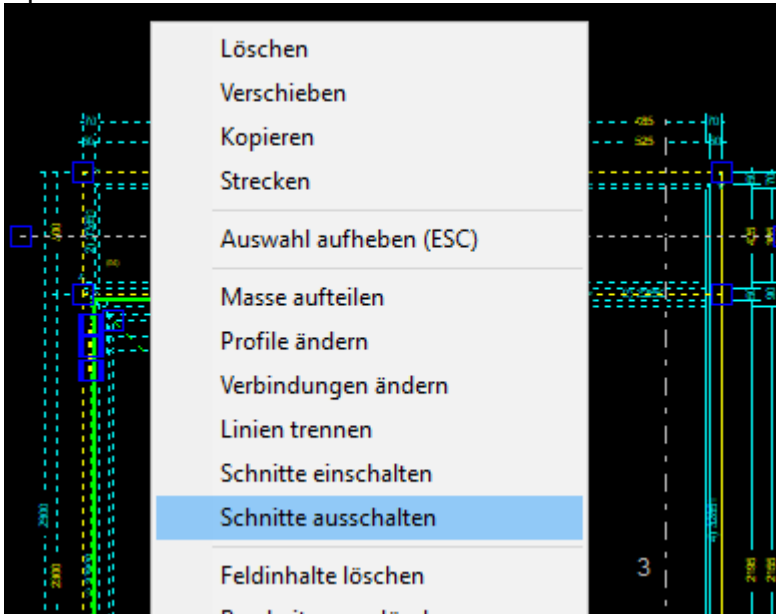
Diese Auswahl gilt pro Workstation.

Man kann nun auch einzelne Schnitte ein-/ausschalten.

Ablauf:

Markieren Bereich + <Rechte Maustaste>

Wenn im ausgewählten Bereich Schnittlinien enthalten sind, erscheinen im Popup-Menü die Optionen "Schnitte einschalten" und/oder "Schnitte ausschalten"



Die deaktivierten Schnittlinien werden in grauer Farbe dargestellt.

Diese Auswahl wird bei der Position gespeichert.

### Schräg-Elemente und Rundbogen

Schnitte werden nun komplett dargestellt.

### 3. Schallschutz-Werte

Die Daten werden - ähnlich wie bei U-Werten (MfUwert.txt) - in einer separaten Text-Datei (MfSwert.txt) verwaltet.

Die Datenpflege erfolgt in einer gleichnamigen Excel-Datei MfSwert.xls

Spalten

- A U-Wert-Code, Beginn der Profilnummer
- B Glas-Artikel
- C Beschreibung/Kommentar
- D Schallschutz-Wert  $R_w$  [dB]
- E Korrektur

	A	B	C	D	E
1	U-Wert_ProfilNr	Glas-Artikel	Beschreibung	$R_w$ [dB]	Korrektur
2	U,735*		FUEGO Light		
3		G15	Brandschutzglas 15mm	34	-2/-5
4		G18	Brandschutzglas 18mm	37	-2/-5
5					
6					
7					
8	U,32*		PRESTO		
9					
10					
11					
12					
13	U,533*		UNICO		
14		G24	2-Fach Isoglas	34	-2/-5
15		G42	3-Fach Isoglas	38	-2/-5
16					
17					

Das Programm greift auf MfSwert.txt zu.

Die txt-Datei enthält den Inhalt der Excel-Tabelle, nachdem er über die Zwischenablage dort hinein kopiert wurde.

Zudem kann man Korrekturen im Artikelstamm definieren.

Feld U-Wert:  
Code "+" oder "-"

zB:

Falls der Artikel "905900" vorkommt, verbessert das den Schallschutzwert um 1.

Artikel-Nr	905900	5	Artikelbezeichnung	Bürstendichtung A17mm	
Suchbegriff	ZUBEHÖR			L = 1000mm	
Artikelgruppe	18		Abh.Arbeitsgänge	Folgeartikel	
Mengeneinheit (S/M/Q)	M		1)		
Optimierungsparameter			2)	Preis pro Einheit	21.6724
Sortcode	Kalkulation		3)	Oberfl-Preis	1)
Stückliste			4)		2)
Optimierung			5)		3)
Materialliste					4)
Gewicht pro Einheit	0.250				5)
Abwicklung Chemisch					6)
Abwicklung Mechanisch					7)
Menge pro VE	1.01				8)
Preis pro VE				Preis 2	9)
Lager (Y/N)					
U-Wert (1/2/3)	+	1.0000	Breite/Psi-W		

Detailgrafik [202604] 03

Ansicht 1: **Schnitte**

25 7 - +

Ansicht von aussen  U-Wert

Ansicht drucken  Detail

Drucker-Einrichtung **Drucken** **Abbr**

Einstellungen FinePrint, FPR8:

---

**Ermittlung des Wärmedurchgangskoeffizienten U<sub>w</sub> nach EN ISO 10077-1**

Profil-Detail	Uf-Wert W/(m2 K)	Fläche
531755	2.2	0.067 m2
533751+533752	2.5	0.363 m2
533751+533752V	2.5	0.251 m2

Profile (Uf)	U-Wert W/(m2 K)	Fläche	Anteil
24 mm Glas	0.9	1.31 m2	65.8%
Psi-Wert: 1.080 x 5.02 lfm	5.42		

<b>Total (U<sub>w</sub>) n. EN ISO 10077-1</b>	<b>4.2</b> W/(m2 K)	<b>1.99 m2 Gesamt</b>
--	---------------------	-----------------------

Schallschutzwert R<sub>w</sub> (C, C<sub>tr</sub>): 35 (-2,-5) dB

MAP-Metallbau Update 2026

Seite 4 / 6

#### 4. Allgemeines

- Kennzeichnung Daten und Programm-Version

Es gibt einen Artikel "\_VER", mit dem die Version gekennzeichnet wird



Zeile 1 = Allgemeine Stammdatenversion

Zeile 2 = Stand der Preisbasis

Falls ein Artikel "\_VERP" existiert, wird die Preis-Info von diesem Artikel übernommen.

Zeile 3 = Programmversion, die für diesen Stammdatenstand mindestens erforderlich ist.

Bei z.B. Programmversion 25.1.3 wird die Berechnung mit dieser Fehlermeldung abgebrochen.



- Setup Workstation

Seit Windows 11 / 24H2 kommt es vor, dass bei der Ausführung des Setups die untenstehende Fehlermeldung auftaucht.



Manchmal funktioniert es, wenn man den Fehler einfach ignoriert und die Installation fortsetzt. Das ist aber natürlich keine Dauer-Lösung.

Mit der neuesten Version von setup32.exe ist das Problem behoben.

Download-Link:

- <https://www.mapdat.com/support/setup32.exe>

- User: mapuser

- Passwort: 0407